

# SAATGUT-REINIGER

S-600

S1.02.2107.DE



Bild: mit optionalem Entgranner

*Der Saatgut-Reiniger S-600 wurde speziell für den Einsatz in größeren Betrieben oder kleineren Reinigungsunternehmen entwickelt, bei denen die Qualität des Hauptproduktes im Vordergrund steht.*

Der S-600 ist für gut fließende Getreidearten, wie Weizen, Gerste, Roggen, Hafer, Triticale und ähnlich schwere Produkte konzipiert. Für andere Produkte wenden Sie sich bitte zur Unterstützung an Westrup. Die Leistung liegt bei ca. 2,0 t/h [bei Weizen, Feuchtegehalt max. 14%].

Der Saatgut-Reiniger S-600 ist wie folgt ausgerüstet:

- Einlauf mit rotierender Speisewalze.
- Vorabsaugung im Einlauf.
- Siebkasten mit 3 Siebebenen, die jeweils mit 2 Sieben bestückt sind. Alle Siebe sind mit Gummikugelreinigung.
- Die obere Sieblage ist zur Trennung von groben Verunreinigungen wie Stroh etc.

- Die zweite Sieblage dient ebenfalls als Obersieb zur Trennung aller Bestandteile, die größer als das Hauptprodukt sind.
- Die dritte Sieblage ist zur Trennung kleiner Körner und Verunreinigungen.
- Trieur Ø 500 x 1500 mm mit zweiteiligem Mantel zur Kurzkornauslese.
- Endabsaugung nach dem Trieur.
- Steinfalle. Speziell entwickelt, damit Steine / Metall usw., die schwerer als das Produkt sind, separiert werden.
- Mit Sackklemmen an allen Ausläufen.
- Standardantrieb; Elektromotor 3 x 400 Volt, 4,0 kW.

Die Maschine ist aus Stahl, der Siebkasten aus wasserfestem Schichtholz.

#### Optionen:

- *Auslauf für umgekehrten Betrieb (Langkorn- statt Kurzkornauslese beim Trieur).*
- *Entgranner. Der Motor hat dann eine Leistung von 5,5 kW anstatt 4,0 kW.*

## EQUIPPED FOR CHANGE

We provide valuable insights, so you can make qualified decisions

## SAATGUT-REINIGER S-600

### TECHNISCHE SPEZIFIKATION:

	<b>S-600</b>
Siebgröße: L=800 mm x B	600
Siebfläche: m <sup>2</sup>	2,9
Kapazität: t/h	2

*Leistung: Richtwert bei vorgereinigtem Weizen mit max. Feuchtigkeitsgehalt von 14%.*

### CHARAKTERISTISCHE MERKMALE:

- Integrierter Einlauf mit rotierender Speisewalze sorgt für eine gleichmäßige Produktverteilung über die gesamte Arbeitsbreite der Maschine
- Hocheffizientes Aspirationssystem, das eine gleichmäßige und gute Absaugung des Produkts gewährleistet
- Leicht zugängliche Siebe mit überlegenem Reinigungssystem
- In Glasfaserfedern aufgehängter Siebkasten sorgt dank der zentral angeordneten Exzenterwelle für einen reibungslosen und sicheren Betrieb
- Verfügbar in Rechts- und Linksausführung für individuelle Anforderungen
- Niedrige Wartungskosten

