SPIRALSEPARATOR

HT1.11.1908.DE

HT-2 / -4 / -6 / -8

Foto zeigt HT-2

Der HT Spiralseparator nutzt die zentrifugalen Fliehkräfte zur Trennung runder und flachen Samen

Leistungen und weitere technische Informationen finden Sie auf der Rückseite.

Der HT Spiralseparator ist wie folgt ausgerüstet:

- Separater Einlauf für jede Spirale.
- Je einen manuellen AUF-ZU-Schieber für die vordere und hintere Spiralreihe (für HT-2 nur einen Schieber).
- Separationsschrank mit einer Anzahl von Spiralen.
- Jede Spirale besteht aus 8 Flügeln und ist mit 4 verschiedenen Neigungen, 37°/43°/46°/49° verfügbar.
- Manuell einstellbare Dosierkegel in jeder Spirale zur Regulierung der Produktmenge.
- Griff zur Regulierung des Verhältnisses von rundem und flachem Produkt im Auslauf.
- Gemeinsamer Auslauf für Reinware.
- Gemeinsamer Auslauf für selektierte Ware.
- Vorhang und gummierter Boden zur Schonung des Produkts.
- Anschluss für externe Staubabsaugung.
- Inspektionsfenster und Tür für jede Spirale.

Die Maschine ist aus Stahl hergestellt.

Optionen:

- *Pneumatische AUF-ZU-Schieber*
- *Produkt-Bremse mit Nylonfingern oder mit Magneten*
- *Haltevorrichtung, um die Finger während der Wartung in Stellung zu halten (für HT-4, HT-6, HT-8)*
- *Einlauftrichter, H=600 mm, mit oder ohne Verteilschnecke (für HT-4, HT-6, HT-8)*

EQUIPPED FOR CHANGE

We provide valuable insights, so you can make qualified decisions

westrup

WESTRUP A/S
SOROEVEJ 21
DK-4200 SLAGELSE

P: +45 58 52 25 64
F: 58 52 52 51
E: INFO@WESTRUP.COM

CVR NO. DK 42 51 40 12
WWW.WESTRUP.COM

SPIRALSEPARATOR
HT-2 / -4 / -6 / -8

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN:

	HT-2	HT-4	HT-6	HT-8
Anzahl Spiralen, Stck.	2	4	6	8
Leistung, t/h – Sojabohnen	1.6	3.2	4.8	6.4
Leistung, t/h – Raps	0.5	1	1.5	2

Leistung: Schätzung (Richtwerte).

CHARAKTERISTISCHE MERKMALE:

- Einfacher Spiralwechsel
- Gemeinsame, manuelle Einstellung der Reinwarenausläufe
- Einfache Reinigung der Maschine bei Produkt- oder Sortenwechsel (Sortenreinheit)
- Niedrige Wartungskosten