WIRBELSCHICHTTROCKNER

FBD1.04.1907.DE

FBD-1500

Der Wirbelschichttrockner FBD ist speziell als Oberflächentrockner nach der Behandlung mit Feuchtbeizen konzipiert; er kann für die meisten Saatgutarten verwendet werden.

Bei sehr empfindlichem Saatgut wird empfohlen, den FBD mit verstellbarer Geschwindigkeit auszurüsten, um die Wirkung auf das Saatgut zu reduzieren.

Weitere technische Informationen finden Sie auf der Rückseite.

Der FBD ist wie folgt ausgerüstet:

- Vibrationsspeiser mit Potentiometer für Produktmengenregelung.
- Siebsektion bestehend aus 4 Siebsegmenten bis zum Ende; alle mit Gummikugelreinigung.
- Die ersten 3 Siebsegmente sind für Entfernung von kleinen Abfallpartikel, wo 2,7 m^2 dieser Siebsegmente entweder an Umgebungsluft oder an ein Heizelement angeschlossen werden können (Option).
- Das vierte Siebsegment ist für die Entfernung von Produktklumpen.
- Aspirationshaube oben auf der Siebsektion mit 4 Aspirationsanschlüssen für Anschluss zu einem externen Aspirationssystem.
- Inspektionsfenster auf beiden Seiten der Aspirationshaube.
- Zwei Ausläufe für separierte Ware.
- Reinwarenauslauf unter der Maschine über die gesamte Breite des Siebkastens.
- Antrieb und Motor.

Die Maschine ist aus Stahl, der Siebkasten aus Holzlaminat hergestellt. Teile, die mit der Ware in Kontakt kommen, sind aus rostfreiem Stahl, außer dem Kugelrahmen.

Optionen:

- *Frequenzumrichter für variable Antrieb des Siebsektions*
- *Heizelement zur Warmlufttrocknung.*

EQUIPPED FOR CHANGE

We provide valuable insights, so you can make qualified decisions

westrup

WESTRUP A/S
SOROEVEJ 21
DK-4200 SLAGELSE

P: +45 58 52 25 64
F: 58 52 52 51
E: INFO@WESTRUP.COM

CVR NO. DK 42 51 40 12
WWW.WESTRUP.COM

WIRBELSCHICHTTROCKNER
FBD-1500

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN:

	FBD-1500
Siebgröße L=1000 x B mm	1500
Siebfläche m^2	6
Leistung Mais/Bohnen - t/h	15
Leistung Sonnenblumen – t/h	6
Motor kW	2,2
Motor Vibrationsspeiser kW	0,05

Leistung: Schätzung (Richtwerte) abhängig von der Feuchtigkeit im Produkt sowie der Temperatur und relativen Feuchtigkeit der Luft im Gebäude.

CHARAKTERISTISCHE MERKMALE:

- Speisesektion mit gleichmäßiger Materialzuführung über die gesamte Maschinenbreite
- Hocheffizientes Aspirationssystem gewährleistet eine gleichmäßige Absaugung und eine gute Trennung der Ware
- Leicht zugängliche Siebe mit hervorragendem Reinigungsmechanismus
- Siebkasten in Glasfaserfedern aufgehängt; dies gewährleistet einen ruhigen und sicheren Betrieb durch die mittig angeordnete Exzenter-welle
- Fenster über die gesamte Breite der Aspirationshaube zur Sicht-kontrolle der Reinigungsleistung
- Einfache Reinigung der Maschine bei Produktwechsel (Sortenreinheit)
- Lieferbar in Rechts- oder Linksausführung, passend für Ihr Anlagenlayout
- Niedrige Wartungskosten