FEINREINIGER

AP-1000 / -1250 / -1500

AP1.11.1906.DE

AP mit Siebdiagramm 1 & Schneckenausläufen mit optionalen auswendigen Lagern

Der leistungsstarke, niedrige AP Feinreiniger wurde speziell für Getreide entwickelt

Leistungen und weitere technische Informationen finden Sie auf der Rückseite.

Der AP Feinreiniger ist wie folgt ausgerüstet:

- Einlaufsektion mit Speisewalze und gewichtbelastetem Speiseschieber.
- Aspirationssystem mit Vorabsaugkammer und Nachabsaugkammer; beide mit integrierter Austragsschnecke.
- Auslauf für selektierte Ware zur rechten Seite der Maschine.
- Siebsektion bestehend aus zwei Siebkästen; oberer Kasten mit 2 parallelen Sieblagen (4° Neigung) und unterer Kasten mit 3 parallelen Sieblagen (5° Neigung).
- Jede Sieblage besteht aus 3 Siebsegmenten mit Standardlochungen über 2 mm; alle Siebsegmente sind mit Gummikugelreinigung.
- Nachabsaugkanal.
- Auslauf der Reinware unter der Maschine über die gesamte Breite des Siebkastens.
- Gemeinsamer Antrieb von Speisewalze, Siebkästen und Schnecken.

Die Maschine ist aus Stahl und die Siebkästen sind aus Holzlaminat hergestellt.

Optionen:

- *Oberer Siebkasten mit zwei Sieblagen (Schrollen /Sand) und unterer Siebkasten mit 3 parallelen Sandsieblagen*
- *Oberer Siebkasten mit zwei Sieblagen (Doppel-Schrollen) und unterer Siebkasten mit 3 parallelen Sandsieblagen*
- *Aspirationssteuerungssystem (AAC – Adaptive Aspiration Control)*
- *Siebkontrollsystem (ISM – Intelligent Screen Management)*
- *Ventilator mit Motor*

EQUIPPED FOR CHANGE

We provide valuable insights, so you can make qualified decisions

westrup

WESTRUP A/S
SOROEVEJ 21
DK-4200 SLAGELSE

P: +45 58 52 25 64
F: 58 52 52 51
E: INFO@WESTRUP.COM

CVR NO. DK 42 51 40 12
WWW.WESTRUP.COM

FEINREINIGER
AP-1000 / -1250 / -1500

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN:

	AP-1000	AP-1250	AP-1500
Siebgröße L=800 mm x B	1000	1250	1500
Siebfläche m^2	12	15	18
Leistung t/h	9	11	13
Motor kW	2,2	2,2	2,2

Leistung: Schätzung [Richtwerte] bei Weizen mit max. Feuchtigkeit von 14%.

CHARAKTERISTISCHE MERKMALE:

- Integrierte Einlaufsektion mit gleichmäßiger Materialzuführung über die gesamte Maschinenbreite
- Hocheffizientes Aspirationssystem gewährleistet eine gleichmäßige Absaugung und eine gute Trennung der Ware
- Leicht zugängliche Siebe mit hervorragendem Reinigungsmechanismus
- Die Siebkästen sind in Glasfaserfedern aufgehängt; dies gewährleistet einen ruhigen und sicheren Betrieb durch die mittig angeordnete Exzenter-welle
- Langer Nachabsaugkanal über die gesamte Breite des Reinigers mit sehr exakter Luftregelung und einer präzisen Absaugung von Staub
- Einfache Reinigung der Maschine bei Produktwechsel (Sortenreinheit)
- Lieferbar in Rechts- oder Linksausführung, passend für Ihr Anlagenlayout
- Niedrige Wartungskosten